

JOB REPORT

10

Hitachi ZX210MF-5G:
Tangguh dan Fleksibel
di Segala Medan

Hitachi ZX210MF-5G:
Solid and Flexible in
Any Workplace

PRODUCT INFO

12

Permudah Proses Penggilasan
Akhir dengan Unit Camino
ZC50T-5

Simplify the Final Compaction
Process with the Camino ZC50T-5
Unit

MINING INFO

20

EX3600-7: Seri Terbaru EX-7
yang Andal dan Tepercaya

EX3600-7: The Latest Reliable
and Trusted EX-7 Series

**MAGAZINE**

ALATBERAT

September 2023 - 16th Edition

Discover Your Equipment Needs



HEXINDO PROUDLY PRESENT 4 NEW PRODUCT LINE

Maximize Productivity with the Best Diversity of Products and Services



Camino - Tandem Road Roller



Morooka - Carrier Dump



Foton - Heavy Duty Truck



Dynapac - Single Drum Roller

Para Pelanggan yang Terhormat,

Terima kasih atas dukungan dan kepercayaan yang telah diberikan kepada PT Hexindo Adiperkasa Tbk, sehingga perusahaan tetap menjadi pilihan utama sebagai penyedia alat berat yang andal dan terpercaya di Indonesia.

Mulai dari gaya hidup sampai situasi kerja, banyak hal telah berubah secara signifikan akibat pandemi selama tiga tahun kebelakang. Situasi tersebut tidak hanya berdampak pada perusahaan, tetapi juga pelanggan. Salah satunya adalah minat pelanggan yang kini mulai melirik ke *used products* yang berkualitas, serta produk maupun jasa yang memberikan kemudahan lebih bagi mereka.

Pada kuartal kedua di tahun 2023 ini, Hexindo sangat optimis terus menjadi *one-stop reliable solutions*. Untuk itu, Hexindo memiliki tiga strategi bisnis untuk memenuhi setiap kebutuhan pelanggan, yaitu memperluas lini produk, menyediakan solusi bisnis penyewaan dan penjualan *PREMIUM USED* dengan standar kelas dunia dari Hitachi Construction Machinery, serta memberikan layanan purna jual yang baik.

Untuk menghadapi persaingan bisnis dengan kompetitor dan mempertahankan posisi sebagai pemimpin dalam industri alat berat, Hexindo juga terus berkomitmen memberikan dukungan pemeliharaan mesin, guna memastikan kondisi alat berat dalam kondisi optimal. Strategi lain yang digunakan yaitu memperkenalkan produk pelumas terbaik dan memastikan ketersediaan suku cadang di pasar tercukupi.

Sebagai perusahaan yang memprioritaskan kepuasan pelanggannya, Hexindo menyediakan layanan inspeksi strategis dengan PIR (*Post Inspection Report*), UIP (*Undercarriage Program*), dan SDR (*Swing Bearing Inspection Report*).

Selain itu, Hexindo juga menyediakan berbagai layanan untuk memenuhi kebutuhan pelanggan seperti FMC (*Full Maintenance Contract*), SSA (*Site Support Agreement*), CCS (*Customer Support Contract*), VHS (*Vendor Hold Stock*), CPM (*ConSite Preventive Maintenance*), HOS (*Hydraulic Oil Supply*), dan *PREMIUM USED unit*.

Kami berharap, Hexindo dapat seterusnya memenuhi kebutuhan pelanggan guna mendukung perkembangan bisnis di Indonesia.

Dear esteemed customers,

Thank you for the trust and support upheld to PT Hexindo Adiperkasa Tbk's, we can continue to be a first choice as a reliable and trusted heavy equipment provider in Indonesia.

From lifestyle to working environments, many things have significantly changed due to the pandemic over the past three years. This situation has not only impacted companies but also customers. One of the impacts is the changing customer preferences, where they are increasingly starting to take interest in high-quality used products and services that offer added convenience for them.

In the second quarter of 2023, Hexindo is very optimistic about maintaining its position a one-stop reliable solutions. To achieve this goal, Hexindo has three business strategies to meet every customer's needs, namely expanding product lines, providing rentals and sales of *PREMIUM USED*, and delivering excellent after-sales service.

In the effort to face business competition with competitors and maintain its position as a leader in the heavy equipment industry, Hexindo is committed to providing engine maintenance support to ensure that heavy equipments are always in optimal condition. Another strategy employed is by introducing the best lubricant products and ensuring sufficient availability of spare parts in the market.

As a customer-centric company, Hexindo provides strategic inspection services with PIR (*Post Inspection Report*), UIP (*Undercarriage Program*), and SDR (*Swing Bearing Inspection Report*).

Additionally, Hexindo offers a range of services to meet customer needs, including FMC (*Full Maintenance Contract*), SSA (*Site Support Agreement*), CCS (*Customer Support Contract*), VHS (*Vendor Hold Stock*), CPM (*ConSite Preventive Maintenance*), HOS (*Hydraulic Oil Supply*), and *PREMIUM USED units*.

We hope that Hexindo can continue to fulfill the needs of its customers to support business expansion in Indonesia.



Mr. Teru Karahashi

Product Support Director

ALATBERAT

September 2023 - 16th Edition
Discover Your Equipment Needs

3 TOP MANAGEMENT MESSAGE

4 TABLE OF CONTENTS

5 PHOTO NEWS

Hexindo Raih Penghargaan Zero Accident, P2 HIV/AIDS dan P2COVID19
Hexindo wins the P2 COVID19, P2 HIV/AIDS, and Zero Accident Awards



6 SPECIAL INFO

Kenal Lebih Dekat:
Nobuyasu Hagiwara
Siap Mendukung
Pertumbuhan Bisnis
Hexindo

*Get to Know:
Nobuyasu Hagiwara
Ready to Support Hexindo's
Business Growth*

8 JOB REPORT

- 8 Kinerja Maksimal, Hasil Optimal dengan Camino Tandem Roller ZC50T-5
Maximum Performance, Optimum Results with the Camino Tandem Roller ZC50T-5
- 10 Hitachi ZX210MF-5G: Tangguh dan Fleksibel di Segala Medan
Hitachi ZX210MF-5G: Solid and Flexible in Any Workplace

12 PRODUCT INFO

- 12 Per mudah Proses Penggilasan Akhir dengan Unit Camino ZC50T-5
Simplify the Final Compaction Process with the Camino ZC50T-5 Unit
- 14 Dynapac CA30D: Dirancang untuk Menghasilkan Performa yang Unggul
Dynapac CA30D: Designed for Excellent Performance



17 SERVICE AND PARTS INFO

- 17 Product Support Award Semester 2 FY2022 dari Hexindo Kembali Digelar!
Once again, Product Support Award Semester 2 FY2022 from Hexindo was held!
- 18 Pemeriksaan Coolant: Menjaga Temperatur Mesin Anda agar Tidak Overheat
Coolant Inspection: Keeping Your Engine Temperature from Overheating

24 OUR BRANCH

Komitmen Hexindo dalam Pertumbuhan Bisnis di Aceh
Hexindo's Commitment to Business Growth in Aceh



20 MINING INFO

- EX3600-7: Seri Terbaru EX-7 yang Andal dan Tepercaya
EX3600-7: The Latest Reliable and Trusted EX-7 Series

22 OUR CUSTOMER

Kolaborasi Sukses: 16 Tahun Hubungan Baik Wilman Karya dengan Hexindo
Successful Collaboration: 16 Years of Good Relationship Between Wilman Karya and Hexindo

Majalah ini berada di bawah lindungan hak cipta PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Dilarang memperbanyak publikasi dalam bentuk apapun tanpa izin tertulis dari PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Penerbit tidak bertanggung jawab atas segala kesalahan serta maksud dan tujuan dari seluruh konten yang ditulis oleh kontributor di majalah ini.

The Magazine is under copyright of PT Hexindo Adiperkasa Tbk. No part of the contents of publication can be reproduced in any form or by any means without a written permission from PT Hexindo Adiperkasa Tbk. The opinions expressed by the contributors are necessarily those of the publishers, who will not accept the responsibility for any errors or intentions.

Hexindo Balikpapan Raih Penghargaan PROPER

Hexindo Balikpapan Received PROPER Award



PT Hexindo Adiperkasa Tbk di Balikpapan meraih penghargaan PROPER dari Pemerintah Provinsi Kalimantan Timur dengan kategori BIRU untuk periode 2022-2023. Penghargaan ini diserahkan oleh Gubernur Kalimantan Timur Dr. Ir. H. Isran Noor, Msi di Hotel Mercure, Samarinda pada 15 Juni 2023. Penghargaan PROPER merupakan penghargaan berkaitan dengan penilaian kinerja pengelolaan lingkungan oleh perusahaan. Peringkat / kategori penghargaan dari yang terendah sampai yang tertinggi adalah: Kategori Hitam – Merah – Biru – Hijau – Emas.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk in Balikpapan received PROPER award from East Kalimantan Provincial Government -BLUE category for the 2022-2023 period. This award was presented by the Governor of East Kalimantan Dr. Ir. H. Isran Noor, Msi at the Mercure Hotel, Samarinda on June 15, 2023. The PROPER award is related to environmental management performance assessment by companies. The award rankings/categories from lowest to highest are: Black – Red – Blue – Green – Gold Category.

Hexindo Proyek Toka Tindung Raih Penghargaan

Hexindo Toka Tindung Project Get Award



PT Hexindo Adiperkasa Tbk (proyek Toka Tindung) menerima penghargaan dari PT Geopersada Mulia Abadi sebagai 'Best Performance Mitra Kerja' untuk periode semester 1. Penghargaan tersebut diberikan pada 14 Juni 2023 secara simbolis pada General Safety Talk dan Hexindo diwakili oleh Bapak Kuncoro Bayu Aji.

Penghargaan ini diharapkan menambah semangat tim Toka Tindung untuk berkomitmen terhadap K3LH dan aspek performa kinerja lainnya guna mendukung para pelanggan Hexindo dengan lebih baik.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk (Toka Tindung project) received an award from PT Geopersada Mulia Abadi as the 'Best Performance Partner' for the 1st semester period. The award was given on 14 June 2023 symbolically at the General Safety Talk and Hexindo was represented by Mr. Kuncoro Bayu Aji.

This achievement hoped will increase the enthusiasm of the Toka Tindung team to commit to K3LH and other aspects of performance in order to give better support to Hexindo's customers.

Hexindo Raih Penghargaan Zero Accident, P2 HIV/AIDS dan P2COVID19

Hexindo wins the P2 COVID19, P2 HIV/AIDS, and Zero Accident Awards

PT Hexindo Adiperkasa Tbk menghadiri undangan dari Menteri Ketenagakerjaan untuk penganugerahan penghargaan K3 di Jakarta. Penghargaan K3 diberikan sebagai apresiasi pemerintah atas implementasi K3 yang baik di Balikpapan, Samarinda, Proyek Adaro, Proyek Sangatta, dan Proyek Kideco.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk attended an invitation from the Minister of Manpower for the awarding ceremonial of SHE awards in Jakarta. The SHE award was given as an appreciation from the government for the good SHE implementation at Balikpapan, Samarinda, Adaro Project, Sangatta Project, and Kideco Project.



Hexindo Raih Juara di Ajang Hitachi Asia & Pacific Technician Competition 2023

Hexindo won in the Hitachi Asia & Pacific Technician Competition 2023

Perwakilan PT Hexindo Adiperkasa Tbk Bapak Eko Wahyu Nugroho (Cabang Tarakan) berhasil menjadi Juara 1 di ajang Hitachi Asia & Pacific Technician Competition 2023 yang diadakan oleh Hitachi Construction Machinery Asia & Pacific (HMAP), Singapura pada 27-28 Juli 2023. Ini menjadi salah satu wujud komitmen Hexindo untuk selalu memberikan produk & layanan terbaik bagi para pelanggan.

Representing PT Hexindo Adiperkasa Tbk, Mr. Eko Wahyu Nugroho (Tarakan branch) successfully secured 1st place in the Hitachi Asia & Pacific Technician Competition 2023, organized by Hitachi Construction Machinery Asia & Pacific (HMAP) in Singapore on July 27-28, 2023. This achievement reflects Hexindo's commitment to always deliver the best products and services to its customers.



Kenal Lebih Dekat: Nobuyasu Hagiwara Siap Mendukung Pertumbuhan Bisnis Hexindo

Get to Know: Nobuyasu Hagiwara Ready to Support Hexindo's Business Growth

Saatnya kita berkenalan dengan Bapak Nobuyasu Hagiwara yang resmi diangkat sebagai Direktur di PT Hexindo Adiperkasa Tbk pada Rapat Umum Pemegang Saham Luar Biasa (RUPSLB) pada 24 Mei 2023. Beliau selalu termotivasi untuk mengembangkan diri menjadi jauh lebih baik dan memberikan kontribusi yang berarti bagi masyarakat di sekitarnya.

Karir profesionalnya di industri alat berat dimulai pada tahun 1996 di salah satu perusahaan terbesar di Jepang, Itochu Corporation. Sejak saat itu, karirnya terus mengalami kemajuan hingga saat ini. Dalam perjalanan karir profesionalnya, Pak Hagiwara telah menghadapi berbagai tantangan yang membentuknya menjadi pribadi yang tangguh. "Tantangan adalah peluang untuk belajar dan menemukan solusi terbaik. Agar selalu berkembang, saya rela untuk selalu mengambil jalan paling berat agar dapat mengatasi setiap tantangan," tutur Pak Hagiwara.

Berkat keahlian dan pengalaman profesionalnya di berbagai sektor industri, seperti konstruksi dan pertambangan, beliau telah terlibat dalam proyek infrastruktur di lima negara berbeda.

Menurut Pak Hagiwara, jabatannya sebagai *Business Development Director* di PT Hexindo Adiperkasa Tbk memiliki tanggung jawab besar untuk mendukung kesuksesan perusahaan serta kemampuan beradaptasi dengan perubahan bisnis di Indonesia. Beliau juga ingin membawa pembelajaran dari masa lalu saat mengemban setiap tugas yang ada di Indonesia.

Berkarya di Indonesia adalah sebuah kehormatan bagi Pak Hagiwara. Ia melihat besarnya potensi negeri yang tengah mengalami pertumbuhan pesat ini. Dengan berbagai pengalaman berharga yang dimilikinya, beliau berharap dapat berperan aktif dalam memajukan dan memperkuat operasional Hexindo sehingga dapat melayani pelanggan di Indonesia dengan lebih baik.

Now it's time to get to know Mr. Nobuyasu Hagiwara, who has recently been appointed as the Director at PT Hexindo Adiperkasa Tbk in the Extraordinary General Meeting of Shareholders (EGMS) on May 24, 2023. He is always determined to continuously improve himself and make meaningful contributions to the community around him.

His professional career in the heavy equipment industry began in 1996 at one of Japan's largest companies, Itochu Corporation. Since then, his career has been flourishing until the present day. Throughout his professional journey, Mr. Nobuyasu Hagiwara has overcome various challenges that have shaped him into a resilient individual. "Challenges are opportunities to learn and find the best solutions. To continuously grow, I am willing to take the hardest path to overcome every challenge," says Mr. Hagiwara.

Because of his expertise and professional experience in various sectors, such as construction and mining, he has been involved in infrastructure projects in five different countries.

According to Mr. Hagiwara, his position as the Business Development Director at PT Hexindo Adiperkasa Tbk comes with significant responsibilities to support the company's success and adaptability with industry changes in Indonesia. He also aims to bring valuable lessons from the past while undertaking every responsibility in Indonesia.

Working in Indonesia has truly been an honor for Mr. Hagiwara. He sees great potential in this country, which is now experiencing rapid growth. With his valuable experiences, he hopes to play an active role in advancing and strengthening Hexindo's operations, in order to serve the customers in Indonesia even better.

Job Experience



Procurement Manager,
COJAL,
Constantine, Aljazair
(2006-2008)



Marketing Manager,
KENT,
Ashgabat, Turkmenistan
(2015-2016)



Manager,
Itochu Corporation,
Tokyo, Japan
(2017-2019)



General Manager,
Itochu Corporation,
Nairobi, Kenya
(2019-2023)



Business Development Director,
PT Hexindo Adiperkasa Tbk,
Jakarta, Indonesia
(2023-now)



“ Saya sangat senang memiliki kesempatan untuk bekerja di Indonesia. Melalui pengalaman-pengalaman sebelumnya, saya ingin berkontribusi dalam pertumbuhan dan peningkatan layanan untuk pelanggan yang berkelanjutan serta sejalan dengan konsep One Hexindo dan Kenkijin Spirit. Saya berharap dapat mengambil bagian dalam peningkatan kualitas hidup masyarakat Indonesia, ”

I am very happy to have the opportunity to work in Indonesia. Through the previous experiences, I want to contribute to sustainable growth and improvement of our services for customers, in line with the One Hexindo and Kenkijin Spirit concept. I hope to take part in improving the quality of life for the people of Indonesia,

Mr. Nobuyasu Hagiwara

Business Development Director

Fokus utama Pak Hagiwara adalah komitmen untuk terus berinovasi menyediakan produk dan layanan berkualitas tinggi, menjadikan Hexindo sebagai mitra terpercaya bagi pelanggan.

Selain itu, Pak Hagiwara juga menyoroti berbagai prioritas lain yang menjadi fokus Hexindo, termasuk komitmen pada kelestarian lingkungan, pemberdayaan masyarakat sekitar, upaya keselamatan, serta peningkatan peluang penjualan melalui penyediaan beragam produk di setiap lini bisnis.

Pak Hagiwara juga menegaskan bahwa ia akan berkomitmen penuh untuk meningkatkan kualitas karyawan Hexindo dengan memberikan pemahaman yang mendalam tentang budaya perusahaan atau konsep *One Hexindo* dan *Kenkijin Spirit*.

Dengan semangat untuk selalu berkembang menjadi lebih baik, sosok Pak Hagiwara diharapkan turut serta dalam berbagai upaya strategis Hexindo meraih keberhasilan melalui produk maupun layanan terbaik bagi pelanggan.

Mr. Hagiwara's main focus is the commitment to continuously innovate and provide high-quality products and services, making Hexindo a trusted partner for customers.

Additionally, Mr. Hagiwara highlights various other priorities that are the focus of Hexindo, including a commitment to environmental sustainability, empowering the surrounding communities, safety efforts, and increasing sales opportunities by providing a diverse range of products in each business line.

Mr. Hagiwara also emphasizes his full commitment to improving the quality of Hexindo employees by providing an in-depth understanding of the company's culture or the *One Hexindo* and *Kenkijin Spirit* concept.

With the spirit of continuous improvement, Mr. Hagiwara is expected to play an integral part in Hexindo's efforts to achieve success by providing the best products and services to its customers.



Kinerja Maksimal, Hasil Optimal dengan Camino Tandem Roller ZC50T-5

Maximum Performance, Optimum Results with the Camino Tandem Roller ZC50T-5

PT Hexindo Adiperkasa Tbk melakukan serah terima unit Camino Tandem Roller ZC50T-5 kepada PT Krueng Meuh pada 6 Juli 2023. Kegiatan ini dihadiri oleh Kepala Cabang Hexindo Aceh Bapak Irjon Hasibuan, General Manager PT Krueng Meuh Bapak Husni, dan New Business & Value Chain Promotion Deputy Dept. Head Bapak Rakhmat Saleh.

PT Krueng Meuh adalah perusahaan konstruksi sipil yang berdiri sejak tahun 1996. Perusahaan ini telah sukses menjalankan berbagai jenis proyek pembangunan konstruksi seperti pembangunan jalan, gedung, irigasi, sampai bendungan air.

Dalam 5 tahun terakhir, perkembangan bisnis PT Krueng Meuh bisa dibilang mengalami fluktuasi. Salah satunya akibat pandemi COVID-19 pada tahun 2020. Kondisi ekonomi PT Krueng Meuh di masa pandemi pun mengalami pasang surut. Namun, mereka tidak hanya tinggal diam, selama 3 tahun terakhir, mereka berusaha sebaik mungkin agar kondisi perusahaan dapat kembali stabil.

Sebagai bentuk upaya dalam menjaga kestabilan kondisi perusahaan, PT Krueng Meuh membeli unit Camino Tandem Roller ZC50T-5 dari Hexindo untuk bantu menjalankan proyek yang mereka kerjakan. PT Krueng Meuh sendiri sudah menjadi pelanggan setia Hexindo sejak tahun 2005, dan telah menggunakan berbagai produk alat berat dari Hitachi seperti ekskavator, wheel loader, dll. Pak Husni mengatakan, "Sejak tahun 2005, perusahaan kami mulai beralih ke penggunaan produk-produk Hitachi untuk aktivitas operasional kerja."

PT Krueng Meuh memiliki alasan khusus dalam memilih produk yang ditawarkan oleh Hexindo, salah satunya Camino Tandem Roller ZC50T-5. Beberapa alasannya adalah pengalaman positif yang mereka dapatkan, serta berbagai kemudahan yang diberikan oleh Hexindo untuk membeli produk-produk Hitachi oleh Hexindo di wilayah Lhokseumawe, Aceh. Hal ini tentu menjadi penting bagi PT Krueng Meuh karena mereka dapat dengan cepat dan mudah mendapatkan peralatan yang diperlukan tanpa perlu repot mencarinya di tempat lain.

On July 6, 2023, PT Hexindo Adiperkasa Tbk handed over a Camino Tandem Roller ZC50T-5 unit to PT Krueng Meuh. The event was attended by Branch Head Hexindo Aceh Mr. Irjon Hasibuan, General Manager of PT Krueng Meuh Mr. Husni, and New Business & Value Chain Promotion Deputy Dept. Head Mr. Rakhmat Saleh.

PT Krueng Meuh is a civil construction company established in 1996. The company has successfully undertaken various construction projects, including roads, buildings, irrigation systems, and water dams.

Over the past five years, PT Krueng Meuh's has been experiencing some fluctuations, including from the impact of the COVID-19 pandemic in 2020. PT Krueng Meuh's financial conditions were experiencing some fluctuations. However, they didn't just stay silent, over the past three years, they have made every effort to stabilize the company's condition.

As an effort to maintain the company's stability, PT Krueng Meuh purchased the Camino Tandem Roller ZC50T-5 unit from Hexindo to support their ongoing projects. PT Krueng Meuh has been a loyal customer of Hexindo and has been using various heavy equipment products from Hitachi, such as excavators, wheel loaders, etc. Mr. Husni stated, "Since 2005, our company has started transitioning to using Hitachi products for our operational activities."

PT Krueng Meuh has specific reasons for choosing the products offered by Hexindo, one of which is the Camino Tandem Roller ZC50T-5. Some of the reasons include the positive experiences they have had and the various conveniences provided by Hexindo for purchasing Hitachi products in the Lhokseumawe, Aceh region. Certainly, this is important for PT Krueng Meuh as they can quickly and easily obtain the necessary equipment without the hassle of searching for it elsewhere.

"Dikarenakan banyaknya unit Hitachi yang tersebar di daerah Aceh, membuat kami memutuskan memilih unit Hitachi yang notabene mudah didapatkan," ujar Pak Husni.

Mengoperasikan alat berat tentu memerlukan perawatan yang berkala dan teratur. PT Krueng Meuh sangat senang dengan unit Camino Tandem Roller ZC50T-5 karena proses perawatan tidaklah rumit. Dengan begitu, mereka dapat meningkatkan masa pakai dan efisiensi alat berat mereka tanpa kesulitan.

PT Krueng Meuh juga sangat menghargai layanan purna jual yang diberikan oleh Hexindo. Dalam industri alat berat, purna jual yang berkualitas sangatlah krusial. Dengan Hexindo, PT Krueng Meuh yakin bahwa mereka akan mendapatkan dukungan yang setelah melakukan pembelian. Baik dalam hal perbaikan, ketersediaan suku cadang, atau bantuan teknis lainnya.

PT Krueng Meuh juga sangat puas terhadap pelayanan yang diberikan oleh Hexindo selama 18 tahun lebih bekerja sama. Melalui keputusan ini, dengan mengandalkan unit Hitachi Camino Tandem Roller ZC50T-5, perusahaan terus memberikan produktivitas pekerjaan yang luar biasa, dan membuktikan diri sebagai perusahaan konstruksi yang terpercaya.

"Due to the many Hitachi units scattered in Aceh, we decided to choose Hitachi units that are easily accessible," said Mr. Husni.

Operating heavy equipment requires regular and proper maintenance. PT Krueng Meuh is very satisfied with the Camino Tandem Roller ZC50T-5 unit because the maintenance process is unsophisticated. This enables them to increase the lifespan and efficiency of their heavy equipment without difficulty.

Furthermore, PT Krueng Meuh highly values the after-sales service provided by Hexindo. In the heavy equipment industry, reliable after-sales support is crucial. With Hexindo, PT Krueng Meuh feels confident that they will receive dependable support after making a purchase, whether it's for repairs, spare part availability, or other technical assistance.

PT Krueng Meuh also very pleased with the service provided by Hexindo during their 18 years of collaboration. Through this decision, relying on the Camino Tandem Roller ZC50T-5 unit, the company can continuously provide exceptional work productivity and proves itself as a reliable construction partner.





Mr. Mohammad Ikbal

Owner CV Shihab Utama Karya

Hitachi ZX210MF-5G: Tangguh dan Fleksibel di Segala Medan

Hitachi ZX210MF-5G: Solid and Flexible in Any Workplace



Berdiri sejak tahun 2016, CV Shihab Utama Karya telah menjelma menjadi perusahaan unggulan yang beroperasi di industri konstruksi sumber daya air. Berbasis di kota Makassar, CV Shihab Utama Karya sudah menjalin kemitraan yang sukses dengan perusahaan-perusahaan besar, seperti perusahaan Badan Usaha Milik Negara (BUMN) dalam proyek-proyek pembangunan kebutuhan sumber daya air, seperti irigasi, drainase, dan bendungan di sekitar wilayah Makassar.

Dalam mempertahankan reputasi sebagai perusahaan konstruksi pembangunan yang tepercaya, CV Shihab Utama Karya berkomitmen untuk selalu mencapai target yang diinginkan oleh mitra kerjanya. Untuk memenuhi komitmen ini, CV Shihab Karya Utama menggandeng PT Hexindo Adiperkasa Tbk dalam memenuhi kebutuhan unit alat berat, salah satunya melalui produk *PREMIUM USED*, ZX210MF-5G.

Bapak Mohammad Ikbal, selaku pemilik CV Shihab Utama Karya mengungkapkan, "Sebelum CV Shihab Karya Utama didirikan, secara pribadi saya sudah memiliki kesan tersendiri yang baik dengan produk ZX210MF-5G dari Hitachi. Pertama kali saya menggunakan produk Hitachi ZX210MF-5G tersebut tepatnya pada tahun 2006."

Dengan pengalaman positif dan kesan baiknya terhadap produk ZX210MF-5G, Pak Ikbal memutuskan kembali menggunakan unit tersebut dalam operasional CV Shihab Karya Utama.

Established in 2016, CV Shihab Utama Karya has grown into the best company operating in the construction of the water resources industry. Based in Makassar City, CV Shihab Utama Karya has successfully partnered with major companies, including state-owned enterprises (BUMN), in water resource development projects such as irrigation systems, drainage systems, and dams in the Makassar region.

To maintain its reputation as a trusted construction company, CV Shihab Utama Karya is committed to achieving the desired targets set by its partners. To fulfill this commitment, CV Shihab Utama Karya partnered with PT Hexindo Adiperkasa Tbk in fulfilling its needs for heavy equipment, one of which is by acquiring a *PREMIUM USED* unit, ZX210MF-5G.

Mr. Mohammad Ikbal, as the owner of CV Shihab Utama Karya explained, "Before CV Shihab Utama Karya was established, I personally had a good impression of Hitachi's ZX210MF-5G product. I first used the Hitachi ZX210MF-5G in 2006." He added.

With his positive experience and good impression of the ZX210MF-5G, Mr. Ikbal decided to use the unit again in the operations of CV Shihab Utama Karya.

Alasan utama Pak Ikbal menyukai unit Hitachi ZX210MF-5G adalah unit ini sangat bisa diandalkan, mampu beroperasi di berbagai medan, bahkan di daerah dengan struktur tanah yang berbatu.

“Undercarriage Hitachi ZX210MF-5G itu sangat kuat. Saat beroperasi di area yang struktur tanahnya terdapat batu-batu besar, unit merek lain tidak mampu beroperasi dengan maksimal. Justru Hitachi ZX210MF-5G tetap beroperasi dengan baik,” jelas Pak Ikbal lebih jauh.

Selain itu, menurutnya, unit PREMIUM USED Hitachi ZX210F-5G dari Hexindo juga sangat mampu bersaing dengan alat berat merek lain yang lebih baru.

“Suatu waktu saya pernah menguji ketahanan unit ZX210F-5G dari Hexindo. Setelah diuji hasilnya sangat baik. Unit tersebut dapat bertahan hingga 1,000 jam tanpa mengalami masalah yang berarti.”

Sejak tahun 2019, CV Shihab Utama Karya telah menggunakan layanan PREMIUM USED dari Hexindo dengan pertimbangan kualitas unit yang digunakan, keandalan untuk meningkatkan produktivitas operasional, kemudahan perawatan unit, dan kesesuaian biaya.

Dengan keputusan yang bijaksana ini, CV Shihab Utama Karya telah membuktikan bahwa mereka bukan hanya sekadar perusahaan konstruksi biasa. Dengan mengandalkan unit Hitachi ZX210F-5G dari Hexindo, mereka terus memberikan hasil yang luar biasa, memenuhi harapan mitra kerja mereka, dan memperkuat posisi mereka sebagai pemimpin di industri konstruksi sumber daya air.

The main reason Mr. Ikbal favors the Hitachi ZX210MF-5G unit is its reliability. According to him, the unit can operate in various terrains, even in areas with rocky soil structures.

“The undercarriage of the Hitachi ZX210MF-5G is very robust. When operating in areas with large rocks, other brands cannot operate to their full potential. On the contrary, the Hitachi ZX210MF-5G continues to operate well.” Mr. Ikbal explained.

Furthermore, he believes that the PREMIUM USED Hitachi ZX210F-5G unit from Hexindo can compete with newer heavy machinery from other brands.

“There was a time when I tested the durability of the PREMIUM USED Hitachi ZX210F-5G unit from Hexindo. The results were excellent. The unit can withstand up to 1,000 hours without significant issues,” Mr. Ikbal said.

Since 2019, CV Shihab Utama Karya has been utilizing the PREMIUM USED services from Hexindo, taking into account the quality of the units used, their reliability in enhancing operational productivity, ease of maintenance, and cost-effectiveness.

With this wise decision, CV Shihab Utama Karya has proven that they are not just an ordinary construction company. By relying on the Hitachi ZX210F-5G units from Hexindo, they continue to deliver exceptional results, meet the expectations of their working partners, and strengthen their position as leaders in the water resources construction industry.

Engine

Model:

Isuzu CC-6BG1T

Rated power:

ISO 9249, net 125 kW (168 HP) at 2 100 min-1 (rpm)
SAE J1349, net 125 kW (168 HP) at 2 100 min-1 (rpm)

Undercarriage

Numbers of rollers and shoes:

Upper rollers: 2

Track shoes: 46

Lower rollers: 7

Track guards: 3

Travel Device:

Travel speeds (High): 0 to 5.5 km/h
Travel speeds (Low): 0 to 3.5 km/h

Hydraulic System

Hydraulic Pumps:

Main pumps: 2 variable displacement axial piston pump

Pilot pump: 1 gear pump

Hydraulic Motors:

Travel: 2 variable displacement swash plate piston motors

Swing: 1 axial piston motor

Weights And Ground Pressure

- ZX210F-5G 22 200 kg 37 kPa 0.38 (kgf/cm²)

- ZX210MF-5G 22 400 kg 38 kPa 0.39 (kgf/cm²)

Service Refill Capacities

- Fuel tank 400.0 L

- Engine coolant 23.0 L

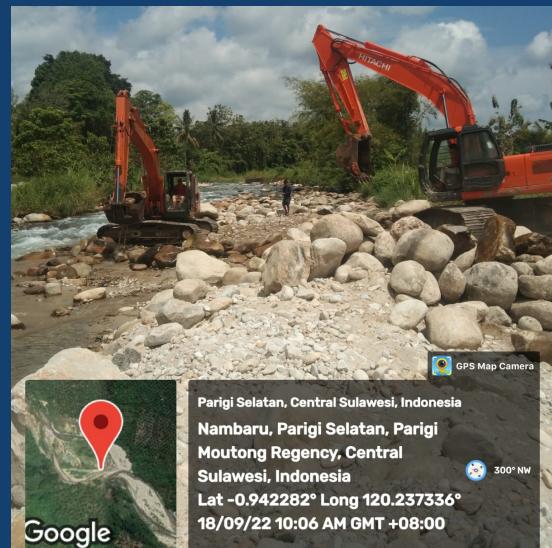
- Engine oil 25.0 L

- Swing device 6.2 L

- Travel device 6.8 L

- Hydraulic system 240.0 L

- Hydraulic oil tank 135.0 L



Permudah Proses Penggilasan Akhir dengan Unit Camino ZC50T-5

Simplify the Final Compaction Process with the Camino ZC50T-5 Unit

Camino ZC50T-5 adalah solusi yang bermutu tinggi untuk kebutuhan Anda! Hadir sebagai tandem roller yang dapat mempermudah penyelesaian proyek jalan. Dengan 5 keunggulan utama, Camino ZC50T-5 menawarkan efisiensi proses penyelesaian akhir penggilasan aspal dan memberikan produktivitas luar biasa.

The Camino ZC50T-5 is a high-quality solution for your needs! It comes as a tandem roller that can facilitate road construction projects. With 5 main advantages, the Camino ZC50T-5 offers efficiency in the final process of asphalt compaction and provides exceptional productivity.



1. Monitor LCD Multi-fungsi dengan Mesin R.P.M Meter

Dengan monitor LCD yang dilengkapi indikator, operator dapat dengan mudah memantau kondisi alat berat. Selain itu, monitor LCD ini juga memberikan informasi tentang interval perawatan, yang mencakup penggantian pelumas dan filter, sehingga memberikan kemudahan bagi pengguna dalam merawat dan memelihara Camino ZC50T-5.

1. Multi-Function LCD Monitor with RPM Meter Engine

With the equipped LCD monitor and indicators, operators can easily monitor the heavy equipment's condition. Additionally, the LCD monitor also provides information on maintenance intervals, which include lubricant and filter replacements, thus facilitating user convenience in caring for and maintaining the Camino ZC50T-5.



2. Kenyamanan Tempat Duduk

Camino ZC50T-5 menawarkan pengalaman luar biasa dengan fitur-fitur unggulan. Permukaan jok dapat diganti dengan mudah menggunakan klip, sementara opsi 'sarung jok' memperhatikan kenyamanan panas dan ventilasi. Mekanisme peredam getaran inovatif mengurangi kelelahan pengoperasian dengan mengurangi getaran saat penggunaan. Produk ini menyatukan kenyamanan dan efisiensi dalam satu paket yang menarik untuk pekerjaan berat.

2. Comfortable Seating

The Camino ZC50T-5 offers an exceptional experience with its outstanding features. The seat covers can be easily replaced using clips, while the considerations in choosing seat covers take heat and air circulation into account. The innovative vibration-damping mechanism reduces operational fatigue by reducing vibrations during operation. This product combines comfort and efficiency in one attractive solution package for heavy-duty work.

3. 2-Stage Flip-up Scraper

Keunggulan lain dari Camino ZC50T-5 terletak pada desainnya yang menghadirkan bukaan yang lebih lebar antara *scraper* dan drum. Hal ini tidak hanya meningkatkan efisiensi pembersihan, tetapi juga mengurangi kemungkinan terjadinya abrasi yang dapat terjadi selama penggunaan. Dengan fokus pada pembersihan yang optimal dan perlindungan terhadap keausan, tandem roller Camino ZC50T-5 memastikan pengalaman penggunaan yang tak tertandingi.

4. Dilengkapi dengan “3rd, Super Low Mode”

Camino ZC50T-5 menawarkan keunggulan luar biasa dengan mode yang dapat dipilih untuk meningkatkan kemampuan mendaki melalui peningkatan kecepatan. Mode *high* dengan kecepatan 12 km/jam untuk transportasi cepat, mode *low* yang efektif dalam memadatkan jalan datar dengan kecepatan 8 km/jam, dan mode *super low* yang efektif dalam memadatkan jalan menanjak dengan kecepatan 5 km/jam.

3. 2-Stage Flip-up Scraper

Another advantage of the Camino ZC50T-5 lies in its design, which provides a wider opening between the scraper and the drum. This not only improves efficiency in cleaning but also reduces the possibility of abrasion that may occur during operation. With a focus on optimal cleaning and protection against wear, the Hitachi Camino ZC50T-5 tandem roller ensures an unparalleled user experience.

4. Equipped with “3rd, Super Low Mode”

The Camino ZC50T-5 offers outstanding advantages with selectable modes to enhance its ability to go uphill by increasing its speed. The high mode with a speed of 12 km/h for fast transportation, the low mode, effective in compacting flat roads at a speed of 8 km/h, and the super low mode, effective in compacting uphill roads at a speed of 5 km/h.



5. Pompa Air Impeller Tahan Lama

Keunggulan lain dari Camino ZC50T-5 yaitu terdapat pompa air tipe impeller yang benar-benar tangguh. Pompa ini tidak mudah terpengaruh oleh kontaminasi debu atau kotoran, sehingga daya tahannya benar-benar mengesankan.

5. Durable Impeller Water Pump

Another advantage of the Camino ZC50T-5 is that the unit is equipped with a super tough impeller-type water pump. This pump is not easily affected by dust or dirt contamination, making the unit's durability unquestionably impressive.



Operating mass:

3,705kg

Machine mass:

4,080kg

Travel speed (high/low/super-low):

11/7/5 km/h

Engine model:

KUBOTA D1703-DI

Total displacement:

1.647L

Rated output:

18.2/2,200 kW/min-1

Fuel tank capacity:

48L

Water sprinkler tank capacity:

300L

Dynapac CA30D: Dirancang untuk Menghasilkan Performa yang Unggul

Dynapac CA30D: Designed for Excellent Performance

1. Aman dan Nyaman

Standar keamanan dan kenyamanan yang tinggi dengan 3 opsi platform: Kanopi terbuka, ROPS/FOPS, dan kabin tertutup ber-AC.

2. Ergonomis

Operator memiliki jarak pandang yang luas, serta kontrol yang digunakan sangat intuitif (mudah dipahami) dan mudah dioperasikan.

3. Variatif

Seri ini tersedia dalam 2 versi, yaitu unit dengan *roller padfoot shell* atau *smooth roller*, untuk memberikan variasi di lokasi pekerjaan berbeda.

4. Daya Cengkram Ekstra

Pengerak mesin pada silinder depan, serta tersedianya sistem anti slip, menjamin daya cengkram alat yang lebih baik di jenis tanah apa pun.

5. Teknologi Mutakhir

Pantau kondisi dan lokasi alat dimanapun dan kapan pun dengan sistem telemetri eksklusif Dyn@link.

6. Performa Maksimal, Biaya Minimal

Mesin yang berperforma tinggi memberikan kinerja yang efisien serta keunggulan lain seperti, kemudahan dalam pengoperasian, tidak bising, dan rendahnya emisi yang dihasilkan.

1. Safe and Comfortable

Highest safety and comfort standards with 3 platform options: Open canopy, ROPS/FOPS, and enclosed air-conditioned cabin.

2. Ergonomic

Operators have a wide visual field, with highly intuitive (easy to understand) controls and ease of operation.

3. Product Variety

This series is available in 2 versions, each equipped with either a padfoot shell or smooth roller, to provide versatility in different job locations.

4. Extra Grip/Traction

The engine in the front cylinder and the anti-slip system ensure better gripping power on any type of surface.

5. Cutting-Edge Technology

Monitor the equipment's condition and location anytime, anywhere with the exclusive Dyn@link telemetry system.

6. Maximum Performance, Minimum Costs.

The high-performance engine delivers efficient operation and other advantages such as ease of use, silent operation, and low emissions.



Satu single roller untuk Segala Penggunaan!

One Single Roller for All Applications!

Dynapac hadir dengan jenis roller CA terbaru yang merupakan bagian dari varian roller tunggal lainnya. Unit ini memiliki bobot dalam operasional antara 10.000 kg hingga 12.000 kg. Roller ini mampu memadatkan berbagai jenis tanah, mulai dari tanah lengket, hingga yang berbatu.

Performa Dynapac memberikan hasil pemasangan yang optimal dengan efisiensi pengoperasian terbaik. Roller pemasangan tanah ini dirancang dengan desain yang modern dan memiliki teknologi-teknologi mutakhir.

Dengan pengalaman lebih dari delapan tahun, serta telah melalui proses penelitian dan uji coba performa, peralatan yang dirancang di Swedia dan diproduksi di India ini menawarkan solusi paling tepat untuk memenuhi ekspektasi pekerjaan Anda!

Dynapac introduces the latest CA series rollers, which are part of its single-roller range. Each unit has an operational weight ranging from 10,000 kg to 12,000 kg. The rollers are capable of compacting various types of soil, from sticky soil to rocky terrains.

Dynapac's performance ensures optimal compaction results with the best operational efficiency. This soil compactor roller series is designed with a modern design and incorporates cutting-edge technologies.

With over eight years of experience, and after undergoing performance research and testing, this equipment series, which is designed in Sweden and manufactured in India, offers the most suitable solution to meet your job expectations!



FOTON 380HP DUMP TRUCK TANGGUH DI SEGALA MEDAN!

FOTON 380HP DUMP TRUCK SOLID IN ALL TERRAINS!

Memperkenalkan FOTON AUMAN EST 6X4 380HP - sebuah truk angkut dengan teknologi terkini yang dirancang dengan teliti oleh para ahli untuk memenuhi kebutuhan operasional bisnis Anda! Dengan desain yang terinspirasi dari Eropa, truk ini memiliki daya *output* yang kuat, sistem pengereman yang aman, serta sistem pencahayaan yang menjamin keamanan pengoperasian di kondisi minim cahaya.

Introducing FOTON AUMAN EST 6X4 380HP - a transport truck with the latest technology meticulously designed by experts to meet your business operational needs! With a European-inspired design, this truck offers powerful output, a safe braking system, and lighting features that ensure operational safety in low-light conditions.

Daya Optimal

Dengan tenaga mesin Cummins ISG terbaru, unit ini memiliki *output* torsi yang mengesankan serta kemampuan mendaki yang luar biasa untuk memastikan penggunaan di segala medan.

Keamanan Maksimal

Kehadiran teknologi canggih iBrake mengurangi jarak pengereman hingga 20% dengan kekuatan 370 ps. Kabin yang terbuat dari baja 1mm juga memberikan tingkat keamanan tinggi. Serta sistem pencahayaan untuk keamanan operasi di malam hari.

Dapat Diandalkan

Didesain dengan struktur rangka tipe U memiliki bobot yang lebih ringan tanpa mengurangi produktivitas operasionalnya. Strukturnya yang terbuat dari baja berkualitas tinggi memberikan jaminan masa pemakaian truk yang panjang secara menyeluruh.

Optimal Power

Powered with the latest Cummins ISG engine power, this unit delivers impressive torque output and exceptional climbing ability to ensure performance in all terrains.

Maximum Safety

The advanced iBrake technology reduces braking distance by up to 20% with a power of 370 ps. The cabin, made of 1mm steel, provides a superb level of safety. Additionally, the lighting system also ensures safe operations during nighttime.

Reliable

Designed with a U-type frame structure, the truck is lightweight without compromising its operational productivity. Its structure, which is made of high-quality steel, completely guarantees the truck's service life longevity.

Produktivitas Lebih Nyaman dengan Morooka Carrier Dump MST800

A More Convenient Productivity with Morooka Carrier Dump MST800

Kanopi

Panel konsol dan alat pengukur sederhana yang mudah dipahami, jarak pandang dan ruang operator yang luas, kursi yang dapat disesuaikan dan terdapat sandaran tangan untuk menghindari kelelahan dan meningkatkan kenyamanan pengoperasian operator.

Tuas Operasi Intuitif

Tuas pengoperasian yang ditenagai dengan kontrol hidraulik, menghadirkan pengoperasian yang intuitif dan canggih.

Aksesibilitas ke Tangki Bahan Bakar dan Tangki HST

Tangki bahan bakar dan tangki HST dapat diakses melalui lokasi permukaan.

Mesin Tingkat 2 Mitsubishi 4D34

Mesin yang digunakan pada model ini adalah mesin *Tier 2 / EU Stage II* yang cocok untuk wilayah yang tidak memiliki bahan bakar diesel bersulfur sangat rendah.

Canopy

With simple & easy-to-read gauges and a console panel, a wide visual field thanks to the spacious cabin, and an adjustable seat with armrests reduces the risk of fatigue and enhances the operator's comfort.

Intuitive Control Levers

Operational levers are powered by hydraulic pilot control, providing intuitive & sophisticated operation.

Easy Access to the Fuel tank and HST tank

The fuel tank and HST tank can be accessed from the outside of the unit.

Mitsubishi 4D34 Tier 2 Engine

The engine used on the model is a Tier 2 / EU Stage II level engine that is suitable for operation in regions where ultra-low-diesel diesel fuel is not available.

Maximum payload:

4,800kg

Loading capacity (Struck/Heaped):

1.82/2.95m³

Speed (High/Low):

0~ 11.0/0~8.3km/h

Engine name:

Mitsubishi 4D34

Fuel tank capacity:

130l

Emission Standard:

Tier2, EU Stage II





Product Support Award Semester 2 FY2022 dari Hexindo Kembali Digelar!

Once again, Product Support Award Semester 2 FY2022 from Hexindo was held!

Tepat pada tanggal 13 Juni 2023, PT Hexindo Adiperkasa Tbk Menggelar acara Product Support Award Tahun Fiskal 2022. Acara ini merupakan bentuk apresiasi dari Hexindo untuk para karyawan atas kerja keras dan dedikasi yang mereka berikan. Perusahaan berharap dengan penghargaan ini, dapat memicu semangat para karyawan untuk menjadi lebih baik.

Kami mengucapkan selamat untuk para pemenang. Berikut adalah rincian daftar pemenangnya.

On June 13, 2023, PT Hexindo Adiperkasa Tbk held the Product Support Award event for the Fiscal Year 2022. This event is a form of appreciation from Hexindo to its employees for their hard work and dedication. The Company hopes that this award can ignite the employees' spirits to strive to be better.

We congratulate the winner. Below are the details of the list of winners.

No	Kategori Category	Nama Pemenang Awardee	Cabang/Proyek Branch/Project	Peringkat Rank
1	BEST BRANCH WAREHOUSEMAN	ASTERIYOUS	SAMPIT	1ST
2	BEST PROJECT WAREHOUSEMAN	REZA ALDO FEBIAN	TOKA TINDUNG	1ST
3	BEST BRANCH PART COUNTER	IDRIS EFFENDI	PADANG	1ST
4	BEST PROJECT PART COUNTER	LAMBOK INDRA PAKPAHA	TOKA TINDUNG	1ST
5	BEST DIFFOT THIESS	AJIB ISWADI	MELAK PROJECT	1ST
6	AMT PERFORMANCE NON FMC	RIZKY PUGER SWASONO	SAMARINDA PROJECT	1ST
7	POST INSPECTION (PIR) PERFORMANCE	JESRON HASIHOLAN SIMANJUNTAK	BENGALON PROJECT	1ST
8	AMT PERFORMANCE BRANCH	AGUS TOBRONI TRI SUGIONO	SAMARINDA BRANCH	1ST
9	BRANCH SERVICE ADMIN	DIAN R. TAMBUHUN	MANADO	1ST
10	CONSITE SHOT & HEALTH CHECK	DEDIK BUDI	BANDUNG	1ST
11	SPE PERFORMANCE	ROHMAD JELANI	MUARA ENIM	1ST
12	BEST ISF & HEXINDO PARTS PERFORMANCE	EDO EMALDO	MUARA ENIM	1ST
13	BEST MARKETPLACE PERFORMANCE	HARY ALDI	JAMBI	1ST
14	SAFETY PERFORMANCE - PROJECT CATEGORY A	ADARO PROJECT	ADARO	1ST
15	SAFETY PERFORMANCE - PROJECT CATEGORY B	LUWE PROJECT	LUWE	1ST
16	SAFETY PERFORMANCE - BRANCH	BANDA ACEH BRANCH	BANDA ACEH	1ST
17	SHE AMBASSADORS FY22	ARIF GUNAWAN	TARAKAN	1ST
18	BRANCH PRODUCT IMPROVEMENT	DURI SUMANTO	JAYAPURA	1ST
19	BRANCH SERVICE RESPONSE	SURABAYA-WETAR BRANCH	SURABAYA-WETAR	1ST
20	BRANCH PART & SERVICE SALES	KENDARI BRANCH	KENDARI	1ST

Pemeriksaan Coolant:

Menjaga Temperatur Mesin Anda agar Tidak Overheat

Coolant Inspection: Keeping Your Engine Temperature from Overheating

Coolant, sejenis cairan berkonsentrasi, memainkan peran penting yang berfungsi sebagai penyejuk mesin. Cara kerja cairan *coolant* dengan bersirkulasi di mesin yang dinamakan water jacket lalu mengikat panas untuk selanjutnya dibuang ketika coolant didinginkan di dalam radiator.

Proses pembuangan hawa panas mesin oleh cairan *coolant* bertujuan untuk menjaga suhu mesin agar tidak terlalu panas (*overheat*). Proses pendinginan mesin secara total ini biasa disebut dengan sistem pendingin mesin.

Peran *coolant* dalam menjaga kelangsungan mesin, maka diperlukan pemeriksaan secara berkala untuk memastikan kualitas cairan *coolant* tetap terjaga. Terdapat 3 tahapan yang dapat dilakukan untuk melakukan pemeriksaan *coolant*, yaitu:

1. Pemeriksaan level coolant
2. Pemeriksaan warna coolant
3. Pemeriksaan menggunakan refraktometer

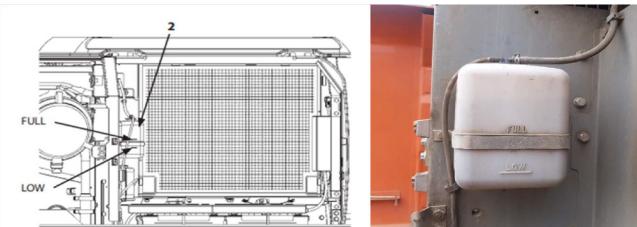
3 Tahap Pemeriksaan Coolant

1. Pemeriksaan Level Coolant

Level *coolant* pada *reservoir tank* perlu dijaga dan diperhatikan. Hal ini untuk memastikan jumlah *coolant* yang tersedia pada sistem pendingin mesin cukup untuk menjaga suhu mesin tetap stabil.

Catatan:

Untuk mengetahui lokasi *reservoir tank* pada masing-masing unit, silahkan merujuk pada buku manual unit.



2. Pemeriksaan Warna Coolant

Sebagai cairan berkonsentrasi, biasanya *coolant* memiliki warna untuk dibedakan dengan air biasa. Cairan *coolant* tidak memiliki spesifikasi warna khusus. Cairan *coolant* memiliki warna tersendiri, tergantung dari brand yang memproduksinya.

Pemeriksaan warna *coolant* dapat dilakukan di *reservoir tank* dan radiator untuk memastikan agar cairan yang terisi di sistem pendinginan adalah *coolant*, bukan air biasa.

Catatan:

- Sebelum membuka tutup radiator, pastikan kondisi mesin dalam keadaan mati dan suhu *coolant* telah dingin.
- Buka tutup radiator secara perlahan untuk mengurangi tekanan udara di dalam sebelum membukanya secara penuh.

Coolant, a type of concentrated liquid, plays a crucial role in functioning as an engine coolant. Its functions involve its circulation which flows through the engine's water jacket, absorbing heat, and then releasing it when the coolant is being cooled in the radiator.

The process of dissipating engine heat by the coolant aims to maintain the engine temperature within the appropriate range and prevent overheating. This overall engine cooling process is commonly referred to as the engine cooling system.

The coolant's role in preserving the engine's performance, regular inspections are necessary to ensure the coolant maintains its quality. There are three stages that can be carried out to conduct a coolant inspection, namely:

1. Coolant level inspection
2. Coolant color inspection
3. Coolant inspection using a refractometer

3 Stages of Coolant Inspection

1. Coolant Level Inspection

The coolant level in the reservoir tank needs to be monitored and maintained. This ensures that there is an adequate amount of coolant within the engine cooling system to keep the engine temperature stable.

Note:

To locate the reservoir tank in each unit, please refer to the unit manual book.

2. Coolant Color Inspection

As coolant is a concentrated liquid, it usually has a distinct color to differentiate it from regular water. The coolant does not have a specific color specification. However, coolant can have its distinct color, depending on the brand that manufactured it.

Coolant color inspection can be conducted in the reservoir tank and radiator to ensure that the fluid present in the cooling system is coolant and not plain water.

Note:

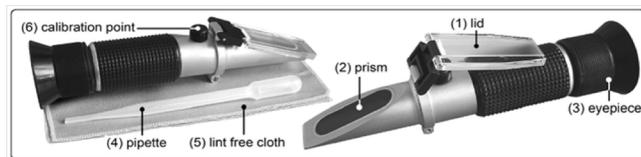
- Before opening the radiator cap, ensure that the engine is turned off and the temperature of the coolant has cooled down.
- Open the radiator cap slowly to release the pressure before fully removing it.



3. Pemeriksaan Coolant dengan Refraktometer

Guna memastikan kualitas cairan *coolant* tetap terjaga, diperlukan proses pemeriksaan dengan menggunakan refraktometer. Alat tersebut dapat digunakan untuk mengukur secara akurat konsentrasi Ethylene Glycol dalam cairan *coolant* serta memastikan keberadaan zat tersebut dalam jumlah yang tepat sesuai standar yang ditentukan.

Bagian-bagian Refraktometer



Cara menggunakan refraktometer:

- Ambil sampel cairan *coolant* menggunakan pipet(4).
- Teteskan *coolant* pada prisma (2) sebanyak 3-4 tetes sampai memenuhi kaca prisma.
- Tutup prisma (2) dengan *lid* (1) dan pastikan cairan sampel memenuhi prisma (2).
- Pastikan hasil pengukuran melalui *eyepiece* (3).

Catatan:

- Ilustrasi di atas menggunakan ATC Refraktometer
- Perhatikan kebersihan prisma setelah pengujian, pastikan jenis sampel yang diuji tidak berbahaya

3. Coolant Inspection Using a Refractometer

To ensure the coolant's quality remains optimal, it is necessary to conduct a refractometer test. This tool is used to accurately measure the concentration of ethylene glycol in the coolant, ensuring its concentration is in the correct ratio as per the specified standards.

Components of a Refractometer

How to use a refractometer:

- Take a coolant sample using a pipette (4).
- Place three to four drops of the coolant on the prism (2) until it covers the prism's surface.
- Close the prism (2) with the lid (1) and ensure the sample fluid covers the entire prism (2).
- Read the measurement through the eyepiece (3).

Note:

- The illustration above uses an ATC refractometer.
- Ensure the cleanliness of the prism after testing, and make sure the tested sample is not hazardous.





EX3600-7: Seri Terbaru EX-7 yang Andal dan Tepercaya

EX3600-7: The Latest Reliable and Trusted EX-7 Series

Hitachi menghadirkan standar baru dalam industri pertambangan dengan desain menarik dan fitur-fitur unggulan dari ekskavator seri EX-7. Tidak butuh waktu lama, Hitachi EX3600-7 menjelma menjadi primadona baru di kelasnya. Dalam operasi penambangan, EX3600-7 tidak hanya menawarkan model yang atraktif, ekskavator ini menawarkan efisiensi penggunaan, daya tahan luar biasa, dan pengalaman pengoperasian yang mudah.

Hitachi introduced a new standard in the mining industry with a beautiful design and outstanding features of the EX-7 series excavators. It didn't take long for the Hitachi EX3600-7 to become the new favorite in its class. In mining operations, the EX3600-7 not only offers an attractive model. The excavator series offers efficiency, remarkable durability, and a smooth operating experience.

Ramah Lingkungan

Teknologi pengoptimalan energi Hitachi EX3600-7 membuatnya lebih ramah lingkungan dan dapat mengurangi biaya konsumsi energi meskipun digunakan dalam produktivitas tinggi.

Fitur desain EX3600-7 didukung dengan kontrol sistem hidraulik mesin elektronik yang disempurnakan beserta fungsi sistem pendingin yang optimal dan berfungsi regeneratif, sehingga menghasilkan penghematan energi yang lebih besar tanpa mengurangi performa unit.

Tingkat Keamanan Tinggi

Keselamatan adalah prioritas utama dari Hitachi. Hal ini diwujudkan pada ekskavator seri EX-7 yang didesain untuk memberikan keselamatan secara maksimal dalam pengoperasiannya. Desain keamanan EX3600-7 mencakup area jalan yang luas, pegangan tangan yang lebih baik, fitur keselamatan penting seperti inclinometer, dan saklar isolator ganda.

Kenyamanan Operasional

EX3600-7 menawarkan produktivitas yang tinggi dengan memberikan kenyamanan kepada operator selama pengoperasiannya. Fitur tersebut mencakup tata letak yang ergonomis, alat kendali elektronik, tampilan layar cerdas yang multi-fungsi, tempat duduk canggih dengan suspensi udara, dan roll screens untuk melindungi operator dari paparan sinar UV.

Environmentally Friendly

Hitachi's energy optimization technology in the EX3600-7 makes it more environmentally friendly and reduces energy consumption costs, even when operated at a high-productivity level.

The EX3600-7 design features incorporate an enhanced electronic engine hydraulic system control, in conjunction with regenerative functionality & optimal cooling system, provides for greater energy saving without loss of performance.

Highest Safety Standards

Safety is the top priority for Hitachi, and this commitment is embodied in the EX-7 series excavators, which are designed to provide optimum safety during their operation. The safety design of the EX3600-7 includes wide walkways, improved handrails, and important safety features, such as an inclinometer and dual isolator switches.

Operational Comfort

The EX3600-7 offers high productivity while providing comfort for the operator during operation. The series features an ergonomic layout, electronic joysticks, a multifunctional smart display, advanced air-suspension seating, and roll screens to protect the operator from UV rays exposure.

Kemudahan Perawatan

Dengan desain yang lebih intuitif, Hitachi seri EX-7 sekarang lebih mudah dan aman dalam hal perawatan dan pemeliharaan. Fitur-fitur EX3600-7 seperti tata letak modular yang luas dengan lorong terbuka dan platform kerja memudahkan perawatan harian dan inspeksi komponen mesin utama.

Daya Tahan Luar Biasa

EX3600-7 dirancang agar dapat tahan terhadap kondisi pertambangan yang ‘keras’ sekalipun memberikan produktivitas yang maksimal. Model komputer canggih, *center track frame*, dan *oil-filled rollers & idlers* hanyalah beberapa fitur di EX3600-7 yang menjadikannya salah satu ekskavator paling tahan lama.

Andal dan Tepercaya

Seri EX-7 Hitachi telah dilengkapi dengan berbagai fitur cerdas yang dapat meminimalisir waktu henti operasi sehingga ekskavator memiliki masa pakai yang optimal atau memiliki umur yang panjang. EX3600-7 dirancang untuk memberikan produktivitas yang optimal dan dapat diandalkan di berbagai kondisi, tempat dan waktu.

Pengoperasian Cerdas

Ekskavator seri EX-7 Hitachi diciptakan untuk menghadirkan revolusi dalam operasi pertambangan. EX3600-7 dilengkapi dengan fitur-fitur canggih seperti sensor-sensor yang terintegrasi, alat diagnostik, data real-time, dan perangkat lunak cerdas untuk mengoptimalkan hasil lokasi tambang. Manfaatkan potensi penuhnya untuk operasi yang lebih cerdas, mencapai efisiensi dan produktivitas yang belum pernah terjadi sebelumnya.

Ease of Maintenance

With a more intuitive design, the Hitachi EX-7 series' maintenance is now easier and safer. Features such as a spacious modular layout with open walkways and work platforms make daily maintenance and inspection of main engine components more convenient.

Exceptional Durability

The EX3600-7 is designed to withstand even the harshest mining conditions while delivering maximum productivity. Advanced computer modeling, a center track frame, and oil-filled rollers & idlers are just some of the features in the EX3600-7 that make it one of the most durable excavators.

Reliable and Trusted

The Hitachi EX-7 series is equipped with smart features that minimize downtime, ensuring optimal utilization and longevity. The EX3600-7 is designed to deliver optimal productivity and reliability in various conditions, locations, and occasions.

Smart Operation

The Hitachi EX-7 series excavators are created to revolutionize mining operations. The EX3600-7 is equipped with advanced features such as integrated sensors, diagnostic tools, real-time data, and intelligent software to optimize mining site results. Unlock the series' full potential for smarter operations, achieving efficiency, and productivity like never before.



Cummins:

1.450kW (1.971 PS, 1.944 HP)

MTU:

1.450 kW (1.971 PS, 1944 HP)

Cummins Loading Shovel:

365.000 kg (804,687 lb)

Backhoe:

366.000 kg (806,892 lb)

MTU Loading Shovel:

366.000 kg (806,892 lb)

Backhoe:

367.000 kg (809,097 lb)

Loading Shovel:

ISO 7546 Heaped 2:1

22.0 - 24.0 m³ (28.8 - 31.4 cu.yd)

Backhoe:

ISO 7451:2007

22.0 - 24.0 m³ (28.8 - 31.4 cu.yd)

**Mr. Wilman**

Owner PT Wilman Karya

Kolaborasi Sukses: 16 Tahun Hubungan Baik Wilman Karya dengan Hexindo

Successful Collaboration: 16 Years of Good Relationship Between Wilman Karya and Hexindo

PT Wilman Karya didirikan pada tahun 2007 di Jambi oleh Bapak Wilman. Pria kelahiran tahun 1969 ini adalah seorang praktisi di industri alat berat dengan lebih dari dua dekade pengalaman. Perusahaan ini terus tumbuh dan berkembang hingga menjelma menjadi perusahaan kontraktor ternama. Seiring dengan perpindahan operasional ke daerah Kalimantan pada tahun 2011, PT Wilman Karya telah berhasil menangani berbagai proyek konstruksi, termasuk lahan perkebunan, pembukaan jalan, dan masih banyak lagi.

Dengan segudang pengalamannya, Pak Wilman selalu memegang teguh sebuah prinsip bisnis untuk menjaga integritas perusahaan. Beliau mengatakan, "Bagi saya, tidak ada keuntungan yang sepadan dengan cara yang curang."

Keputusan Pak Wilman dalam memilih kesempatan bisnis dan kerja sama didasarkan pada perasaan dan keyakinannya. Dengan segudang pengalaman berbisnis di dunia alat berat, ia mampu menilai risiko dengan bijak sebelum mengambil langkah maju.

Berkat hal itu, perjalanan bisnis PT Wilman Karya berkembang dengan pesat. Namun, sama seperti banyak perusahaan lainnya, pandemi COVID-19 memberikan guncangan yang signifikan pada perusahaan. Pak Wilman dan tim bahkan harus melakukan restrukturisasi kredit untuk menjaga stabilitas perusahaan di tengah tantangan yang dihadapi. Hal tersebut membuktikan bahwa perusahaan ini mampu melewati cobaan dan terus maju menghadapi masa depan yang penuh harapan.

PT Wilman Karya was established in Jambi in 2007 by Mr. Wilman. Born in 1969, he is a practitioner in the heavy equipment industry with over two decades of experience. The company has grown and evolved into a renowned contracting firm. With its operational shift to Kalimantan in 2011, PT Wilman Karya has successfully handled various construction projects, including plantation land, road construction, and many more.

With his wealth of experience, Mr. Wilman always upholds a business principle to maintain the company's integrity. "For me, no profit is worth it if obtained through dishonest means," Mr. Wilman firmly stated.

His decision-making in choosing business opportunities and collaborations is based on his intuition and beliefs. With his extensive experience in the heavy equipment industry, he can wisely assess risks before taking a step moving forward.

Thanks to this approach, the journey of PT Wilman Karya's business has developed rapidly. However, like many other companies has experienced, the COVID-19 pandemic has posed significant challenges to the company. Mr. Wilman and his team even had to restructure the company's debts to maintain the company's stability amidst the difficulties. This demonstrates that the company can overcome such challenges and continue to face the future with hope.



Sejak pertama kali didirikan, PT Wilman Karya menggandeng Hexindo sebagai perusahaan penyedia alat berat merek Hitachi. Pak Wilman memiliki pertimbangan khusus dalam memilih unit alat berat yang akan digunakan sebagai operasional perusahaan. "Saya sudah biasa menggunakan alat berat merek ini sejak lama, dan saya percaya dengan performanya yang andal," jelasnya. Keandalan performa ini menjadi penting untuk memaksimalkan hasil operasional. Selain itu, kemudahan perawatan dan ketersediaan suku cadang juga menjadi pertimbangan utama dalam menjaga alat beratnya tetap beroperasi dalam kondisi prima.

Hubungan baik antara PT Wilman Karya dan PT Hexindo telah berlangsung selama 16 tahun. Pak Wilman memberikan apresiasi tinggi terhadap dukungan yang konsisten dari perusahaan Hexindo. Menurutnya, Hexindo tidak hanya menyediakan unit alat berat berkualitas, tetapi juga ketersediaan suku cadang dan pelayanan purnajual yang memuaskan.

"Kepada PT Hexindo, saya berpesan agar tetap mempertahankan komunikasi yang baik dengan perusahaan kami," tutur Pak Wilman. "Komitmen dan kerja sama yang erat telah membantu kami mencapai kesuksesan, dan kami berharap hal ini terus berlanjut."

Pak Wilman juga memberikan pesan kepada para pembaca tentang beberapa tips berharga apabila ingin terjun ke industri alat berat. Menurutnya, seseorang yang ingin berkecimpung di bisnis alat berat harus mempersiapkan koneksi dengan orang-orang berpengalaman dan memperbanyak ilmu-ilmu dalam industri ini. Selain itu, jangan takut menghadapi risiko yang pasti akan datang untuk menciptakan keberhasilan dalam industri yang menantang ini.

Since its establishment, PT Wilman Karya has partnered with Hexindo as the provider of Hitachi heavy equipment. Mr. Wilman has specific considerations when selecting heavy equipment units for the company's operations. "I have been using this brand of heavy equipment for a long time, and I trust its reliable performance," he explained. "The reliability of performance is crucial to maximize operational results. Additionally, ease of maintenance and the availability of spare parts are also primary considerations in keeping the heavy equipment operating in prime condition."

The good relationship between PT Wilman Karya and PT Hexindo has been ongoing for 16 years, and Mr. Wilman highly appreciates the consistent support provided by Hexindo. According to him, Hexindo not only provides quality heavy equipment units but also ensures the availability of spare parts and satisfactory after-sales service.

"To PT Hexindo, I advise you to maintain good communication with our company," Mr. Wilman said. "Your commitment and close cooperation have helped us achieve success, and we hope this will continue."

Mr. Wilman also offers valuable tips to readers who want to venture into the heavy equipment industry. He suggests that if someone is to work in the heavy equipment industry, must nurture relationships with experienced individuals and increase knowledge in this industry. Additionally, he also advises not to be afraid of facing risks, which inevitably will come, to create success in this challenging industry.

Komitmen Hexindo dalam Pertumbuhan Bisnis di Aceh

Hexindo's Commitment to Business Growth in Aceh



Mr. Irjon Hasibuan
Aceh Branch Head

Pasca bencana gempa dan tsunami pada tahun 2004 melanda wilayah Aceh, pemulihan fasilitas dan konstruksi bangunan menjadi sangat masif dilakukan karena banyaknya dukungan dari berbagai pihak. Hal tersebut menyebabkan populasi unit Hitachi di Aceh meningkat dengan drastis. Untuk memastikan dukungan yang baik terhadap populasi unit yang tersedia, maka manajemen memutuskan untuk membuka cabang Hexindo di Aceh.

“Cikal bakal berdirinya Hexindo cabang Aceh adalah membantu operasional 10 unit Hitachi Excavator ZX200 dari HCM pasca daerah Aceh dihantam bencana gempa dan tsunami di tahun 2004. Di mana, sebelum Hexindo cabang Aceh didirikan, wilayah kerja untuk daerah tersebut masih dipegang oleh cabang di Medan,” tutur Bapak Irjon Hasibuan, selaku Kepala Cabang Aceh.

Setelah didirikan, cabang Hexindo di Aceh memiliki wilayah kerja khusus daerah Aceh yang mencakup 18 Kabupaten dan 5 kota.

Daerah Aceh pun sekarang ini semakin berkembang dengan banyaknya proyek pembangunan jalan seperti proyek jalan tol Trans Sumatera, pembangunan waduk besar, serta didukung dengan banyaknya proyek tambang batu bara di daerah Aceh Barat. Seiring dengan berkembangnya daerah Aceh dengan banyaknya proyek konstruksi di daerah tersebut, pertumbuhan bisnis Hexindo di Aceh dalam 5 tahun terakhir pun sangat menggembirakan dengan tercapainya target penjualan di setiap tahunnya.

Untuk memastikan kepuasan pelanggan yang berada di Aceh, Hexindo cabang Aceh memberikan layanan dan fasilitas yang sudah sesuai dengan standar cabang Hexindo lainnya. Layanan dan fasilitas tersebut mencakup penyediaan penjualan unit-unit baru Hitachi (*excavator, wheel loader, dll*), penjualan unit-unit *PREMIUM USED*, fasilitas *rent to buy*, penyediaan suku cadang, penyediaan mekanik-mekanik yang terlatih, layanan purnajual yang baik, dan menjaga komunikasi dengan pelanggan agar hubungan tetap berjalan dengan baik.

Hexindo Aceh juga turut berkomitmen memperkenalkan beberapa program dan layanan unggulan di antaranya; Program *rent to buy* yang memberikan keleluasaan kepada pelanggan untuk terlebih dahulu menyewa alat baru yang diperlukan sebelum memutuskan untuk membelinya. Selain itu, terdapat juga program CPM (*Consite Preventive Maintenance*) yang memberikan kemudahan pada pelanggan dalam merawat unit Hitachi yang dimilikinya.

Following the earthquake and tsunami disaster that struck the Aceh region in 2004, the recovery of facilities and construction became a massive undertaking due to the overwhelming support from various parties. This led to a significant increase in the quantity of Hitachi units in Aceh. To ensure proper support for the available units, the management decided to establish a Hexindo branch in Aceh.

“The establishment of the Hexindo branch in Aceh was intended to assist the operation of 10 Hitachi Excavator ZX200 units from HCM after the Aceh region was devastated by the earthquake and tsunami in 2004. Prior to the establishment of the Hexindo Aceh branch, the area was still under the jurisdiction of the branch in Medan,” said Mr. Irjon Hasibuan, the Aceh Branch Head.

After the establishment, the Hexindo branch in Aceh had a specified working area covering 18 regencies and 5 cities in the Aceh region.

Nowadays, Aceh has been experiencing development with numerous road construction projects, such as the Trans Sumatra toll road project, the construction of large reservoirs, and the support of many coal mining projects in West Aceh. As Aceh continues to develop with a high number of construction projects, the business growth of Hexindo in Aceh over the past 5 years has been remarkable, with sales targets being achieved every year since.

To ensure customer satisfaction in Aceh, the Hexindo Aceh branch provides services and facilities that meet the standards of other Hexindo branches. These services and facilities include the sale of new Hitachi units (excavators, wheel loaders, etc.), the sale of *PREMIUM USED* units, rent-to-buy facilities, provision of spare parts, provision of well-trained mechanics, excellent after-sales service, and maintaining good communication with customers to foster a strong relationship.

Hexindo Aceh Branch is also committed to introducing several best programs and services; including the rent-to-buy program, which allows customers to conveniently rent the required new equipment before deciding to purchase it. Additionally, there is the CPM (*Consite Preventive Maintenance*) program, which facilitates customers in maintaining their Hitachi units.

Kantor Hexindo cabang Aceh pun memiliki cerita menarik dari para pelanggannya. Di Aceh, terdapat sebuah tradisi yang biasa disebut **Peusijuek**. Peusijuek merupakan sebuah upacara adat Aceh yang bertujuan sebagai bentuk rasa syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa. Upacara Peusijuek ini serupa dengan upacara tepung tawar dalam budaya melayu. Sehingga, sebagai bentuk mengharapkan keberkahan, selamat, atau selalu diberikan kondisi yang baik, banyak pelanggan melaksanakan tradisi tersebut setelah melakukan pembelian unit baru. Tradisi ini biasa dilakukan dengan mengadakan acara makan bersama makanan khas dari Aceh.

Perkembangan industri alat-alat berat di Indonesia yang semakin maju dengan hadirnya banyak para pesaing. "Kami berharap, dengan terjalinnya hubungan baik antara Hexindo cabang Aceh dengan para pelanggan, yang didukung dengan layanan dan fasilitas diberikan, Hexindo cabang Aceh dapat menjadi mitra pelanggan yang dapat diandalkan dan dipercaya setiap saat dalam penyediaan alat-alat berat, sekaligus menjadi solusi terbaik untuk kebutuhan proyek konstruksi," ujar Pak Irjon.

Untuk mencapai tujuan tersebut, Pak Irjon juga menyampaikan pesan untuk para pembaca. Beliau mengatakan, "Menjadi seorang kepala cabang tentu akan menghadapi banyak tantangan, baik dari internal maupun eksternal. Tips dari saya, ketika menghadapi situasi tersebut, ambil waktu sejenak untuk menenangkan diri agar pikiran tetap jernih. Apabila tantangan yang dihadapi cukup sulit, jangan sungkan untuk berdiskusi dengan para senior atau rekan kerja untuk mencari solusinya."

Pak Irjon sendiri telah memiliki segudang pengalaman dan perjalanan menarik bersama Hexindo—seperti perjalanan ke sebuah pabrik eksavator mini di Jepang. Pada saat itu, di tahun 2013 beliau menjabat sebagai seorang Branch Head Hexindo Pangkalpinang dan meraih penghargaan penjualan eksavator mini terbanyak di cabang yang ia pimpin.

Beliau sangat senang bekerja Hexindo. Karena suasana kerja di Hexindo yang supotif, kompak, dan bersahabat untuknya. Pak Irjon memulai karirnya di Hexindo sejak tahun 1997, dan telah menjabat beberapa posisi/jabatan. Hingga pada tahun 2019, beliau resmi menjabat sebagai Branch Head Hexindo Aceh.

As mentioned earlier about maintaining good communication to foster a strong relationship, the Hexindo Aceh branch has an interesting story coming from customers. In Aceh, there is a tradition known as **Peusijuek**. Peusijuek is a traditional ceremony in Aceh aimed at expressing gratitude to the Almighty God. This ceremony is similar to the "tepung tawar" ceremony in Malay culture. As a way of seeking blessings, well-being, and safety, and also good luck, many customers carry out this tradition after purchasing new units. The tradition is usually carried out by organizing a feast serving Acehnese traditional food.

With the advancement of heavy equipment industry in Indonesia and the presence of many competitors. "We hope that with the establishment of a good relationship between Hexindo's Aceh branch and our customers, supported by the provided services and facilities, Hexindo's Aceh branch can become a reliable and trusted customer partner at all times in supplying heavy equipment, as well as the best solution for construction project needs," said Mr. Irjon.

To achieve this goal, Mr. Irjon also has a message to the readers. He said, "Being a branch manager will certainly face many challenges, both from internal and external sources. My tip is, when facing such situations, take a moment to calm yourself down so that your mind remains clear. If the challenges are difficult, don't hesitate to discuss with work superiors or colleagues to find solutions."

Mr. Irjon himself has a broad experience and an interesting journey with Hexindo, such as his trip to a mini excavator factory in Japan. At that time, in 2013, he served as a Branch Head in Hexindo Pangkalpinang and received an award for the highest sales of mini excavators in the branch he led.

He enjoys working at Hexindo immensely. Because of the supportive working environment in Hexindo. Mr. Irjon Hasibuan started his career at Hexindo in 1997 and has filled various positions since. In 2019, he officially assumed the role of Branch Head in Hexindo Aceh.



CSR Sanitation for Indonesia: Kepedulian Hexindo terhadap Kesehatan Masyarakat

CSR Sanitation for Indonesia: Hexindo's Concern for Public Health

Sebagai perusahaan yang memiliki komitmen untuk menciptakan kehidupan masyarakat yang berdaya dan sejahtera, PT Hexindo Adiperkasa Tbk menyelenggarakan acara CSR: *Sanitation for Indonesia* pada bulan Juni-Agustus 2023. Dalam kolaborasi bersama Palang Merah Indonesia (PMI) Jakarta Timur dan pemerintah setempat, fokus dari kegiatan ini adalah merenovasi fasilitas toilet umum di daerah Kayu Manis, Jakarta Timur.

Kegiatan ini turut dihadiri oleh Bapak Yoshendri (Direktur Keuangan PT Hexindo Adiperkasa Tbk), Bapak M. Husnul Fauji, MT (Wakil Kepala Kecamatan Matraman, Jakarta Timur), Bapak Heru Suryono (Kepala Kelurahan Kayu Manis), dan Ibu E. Komalasari (Sekretaris PMI Kota Jakarta Timur)

Di samping itu, acara ini turut menyelenggarakan kegiatan seminar kesehatan tentang Perilaku Hidup Bersih dan Sehat (PHBS). Animo warga setempat terhadap kegiatan seminar ini cukup tinggi. Hal ini dibuktikan dengan 30 warga yang ikut berpartisipasi pada kegiatan ini.

Dengan dukungan yang diberikan oleh seluruh lapisan masyarakat, PT Hexindo Adiperkasa Tbk berharap rangkaian kegiatan CSR tentang fasilitas sanitasi masyarakat ini dapat bermanfaat dan meningkatkan kualitas hidup warga setempat, khususnya terkait kebersihan dan kesehatan.

As a company committed to creating empowered and prosperous communities, PT Hexindo Adiperkasa Tbk organized the CSR event: Sanitation for Indonesia, from June to August 2023. Collaborating with the Indonesian Red Cross (PMI) East Jakarta and the local government, the focus of this activity was to renovate public toilet facilities in the Kayu Manis area, East Jakarta.

The event was attended by Mr. Yoshendri (Finance Director of PT Hexindo Adiperkasa Tbk), Mr. M. Husnul Fauji, MT (Vice Head of Matraman Sub-district, East Jakarta), Mr. Heru Suryono (Head of Kayu Manis Sub-district), and Mrs. E. Komalasari (Secretary of PMI East Jakarta).

In addition, the event also hosted a health seminar on a topic of Clean and Healthy Living Behavior (PHBS). The local residents showed significant interest in the seminar, with 30 participants actively taking part in the event.

With the support of the entire community, PT Hexindo Adiperkasa Tbk hopes that this series of CSR activities related to community sanitation facilities will be beneficial and improve the quality of life for local residents, particularly in terms of cleanliness and health.



HEAD OFFICE

Kawasan Industri Pulo Gadung

Jl. Pulo Kambing II Kav. I-II No. 33,
Jakarta Timur, Jakarta 13930.
P. [021] 4611688
E. corporate@hexindo-tbk.co.id
W. www.hexindo-tbk.co.id



NETWORK

BRANCH OFFICES

WEST AREA

Branches

BANDA ACEH

Jl. Prof. Moh. Hasan No. 133 Desa Lempenerut Gampong Kecamatan Darul Imanah, Aceh Besar Nanggrroe Aceh Darussalam 23352.
P. [0651] 8054092

BANDUNG

Jln. Gatot Subroto No. 259, Kel. Cibangkong, Kec. Batununggal. Kota Bandung, Jawa Barat 40274

JAKARTA

Kawasan Industri Pulo Gadung - Jl. Pulo Kambing II Kav. I-II No. 33, Jakarta Timur, Jakarta 13930
P. [021] 4603738

JAMBI

Jl. Marsda Surya Darma No. 48 Km. 10 Kenali Asam Bawah, Kota Baru, Jambi 36128
P. [0741] 42500 / 40677

MEDAN

Jl. Medan Tanjung Morawa Km. 11,5 Desa Bangunsari, Medan, Sumatera Utara 20362
P. [061] 7941728 / 7941723 / 7941724

PADANG

Jl. Raya Bypass Km. 20 Tanjung Aur - Padang, Sumatra Barat 25171
P. [0751] 483366

PALEMBANG

Jl. Letjen Harum Sohar Tanjung Api-Api RT. 63 RW. 11 No. 81, Kebun Bunga Sukarame, Palembang, Sumatera Selatan 30151
P. [0711] 419425 / 419632

PANGKAL PINANG

Jl. Jend. Sudirman No. 9 RT 02 / RW 01, Kel. Selindung Baru, Kec. Gabek, Pangkal Pinang, Kep. Bangka Belitung 33117
P. [0717] 435577 / 431644

PEKANBARU

Jl. Soekarno Hatta No. 62 A Pekanbaru, Riau 28292
P. [0761] 646006 / 587339

MINING BALIKPAPAN & PROJECTS

Mining Projects

ADARO BUMA

Jl. Hauling Road KM.73 Paringin - Kalimantan Selatan 71611
P. [0813] 49743398

ADARO SIS

Hauling Road Adaro KM.76 Tanjung - Tabalong, Kalimantan Selatan 71571
P. [0811] 517892

BALIKPAPAN

Jl. Mulawarman No. 99 Batakan, Balikpapan Kalimantan Timur 76116
P. [0542] 763020 / 763022

BENGALON

PT. Dharma Henwa Tbk, 8 Paso Timur Dulun Kelawitan, Dusun II Desa Sepaso Timur Kec. Bengalon, Kab. Kutai Timur 75618

BERAU

Jl. M Iswahyudi Km. 5, Kel. Rinding, Kec. Teluk Bayur, Kalimantan Timur 77135
P. [0544] 2703110 / 2027208

BONTANG KITADIN

Jl. Bontang - Samarinda Km.10 Indominco, TRUST bontang Project, Bontang, Kalimantan Timur P. [0811] 5843991

PONTIANAK

Jl. Adi Sucipto KM.12 Arang Limbung, kecamatan Sungai Raya, kabupaten Kubu Raya, Kalimantan Barat 78391
P. [0561] 725354 / 6726216 / 6726217

Contact Office/Site Support*

BANDAR LAMPUNG

Jl. By Pass Soekarno Hatta Km 09 No 09 Tanjung Seneng, Bandar Lampung 35141
P. [0721] 781533

CILEGON

JL. Lingkar Selatan, Kp. Larangan RT 003/RW 002, Desa Harjatani, Kec. Kramatwatu 42161 P. [0254] 7819416 / 7819436

KETAPANG

Jl. Pawan 1 No. 47, Desa Baru, Kecamatan Benua Kayong, Ketapang, Kalimantan Barat 78822
P. [0534] 33800

MUARA ENIM

JL. Jenderal Sudirman KM 3,5 Desa Muara Enim, Kec. Muara Enim, Sumatera Selatan 31311
P. 0734 - 4251 757 // 0734 - 4251 838

SEMARANG

Jl. Abdul Rahman Saleh no.191 RT.07/RW.07, Kel. Kembangaram, Kec. Semarang Barat, Semarang, Jawa Tengah 50145
P. [024] 7622128

SUNGAI BAUNG

Sinar Mas Forestry – Jalan Distrik Jelutong, Sungai Baung (OKI)
P. 0813 2432 0385

TANJUNG PANDAN

Jl. Jend Sudirman No. 18 Tanjung Pandan 33411
P. [0719] 24500

BONTANG PAMA

Jl. Bontang - Samarinda Km. 10 Indominco, PAMA Bontang Project, Bontang, Kalimantan Timur P. [0812] 5506675

KIDEKO PAMA & SIMS
Desa Batu Kajang, Kecamatan Batu Sopang, Kabupaten Pasir, Kalimantan Timur 76252

LUWE VDTM
Jalan Muara Teweh – Kendui KM.7 No.59, RT.04B, RW.02, Kel. Jingah, Kec. Teweh Baru, Kab. Barito Utara

MALINAU
Camp Sidi KPUC - Coal Project, Desa Langap, Kec. Long Loreh, Malinau Selatan, Kab. Malinau, Kalimantan Utara

MELAK
JL. Sendawar Raya RT. 04 - Royoq. Kp. Sekolah Oday, Kutai Barat, Kalimantan Timur 75313
P. [0545] 41788

MUARA BUNGO ATP
Tambang PT KIM Desa Tanjung Belit, Kecamatan Jujuhan, Jambi 76114

SAMARINDA MINING
JL. Cipto Mangunkusumo No. 19 Kel. Sungai Kunjang – Samarinda, Kalimantan Timur 75131
P. [0541] 261608 / 261070

EAST AREA

Branches

BALIKPAPAN

Jl. Mulawarman No. 99 Batakan, Balikpapan 76116
P. [0542] 760320 / 760322

BANJARMASIN

Jl. A. Yani Km. 23 RT. 09 RW 03 Landasan Ulin Banjarbaru, Banjarmasin, Kalimantan Selatan 70724
P. [0511] 4706056 / 4705544 / 4705171

JAYAPURA

Jl. Raya Sentani No. 92, Kel. Hedam, Kec. Heram Aebepura, Jayapura, Papua 99351
P. [0967] 5189565

MAKASSAR

Jl. Kima Raya I Kav. K.1A Makassar Industrial Estate Daya – Makassar, Sulawesi Selatan 90241
P. [0411] 510853 / 510857

MANADO

Jl. Raya Manado-Bitung (Maumbil), Desa Watumout II Jaga VII Kec. Kalawat Kab. Minahasa Utara Sulut, Manado 90245
P. [0431] 7005200 / 7005184 / 7005194

SAMARINDA

JL. Cipto Mangunkusumo No. 19 Kel. Gunung Panjang – Samarinda, Kalimantan Timur 75131
P. [0541] 261608 / 261070

SAMPIT

Jl. Jendral Sudirman Km 5, Kec Mentawa Baru Ketapang, Kel. Mentawa Baru Hulu, Kab. Kotawaringin Timur, Kalimantan Tengah P. [0531] 31941

SURABAYA

Jl. Rungkut Industri II No. 59 RT. 003 RW 006, Surabaya, Jawa Timur 60293
P. [031] 8420096

TARAKAN

Jl. Aki Balak RT 03, Kel. Juata Kerikil, Kec. Tarakan Utara, Kota Tarakan (0551) 51778 / 51779

Others

Contact Offices

BATU LICIN

Jl. Raya Batulicin RT 17 RW 03 No 109 Kec. Batulicin, Kalimantan Selatan 72171
P. [0518] 71788

GAM

Jl. Soekarno Hatta RT. 02 Dusun Kalimaya, Desa Sempayu, Kec. Sangkulirang, Kab. Kutai Timur, Kalimantan Timur 75684

GORONTALO

Jl. Arif Rahman Hakim RT02 RW06, Kel. Pullobala, Kec. Kota Tengah, Gorontalo 96127
P. [0435] 828223

KENDARI

Jl. W. Yawon No 25 -26 By Pass Lepo-lepo, Kel. Wundudopi Kec. Baruga, Kendari Sulawesi Tenggara 93116
P. [0411] 3139158 / 3139159

KUPANG

Jl. Veteran Kel. Kelapa Lima , Kec. Kelapa Lima Kota Kupang
P. [0380] 832986

MERAKUE

Jl. Gak RT 006 / RW 002 Kel. Bambu Pemali, Kec. Merauke Kab. Merauke Prov Papua 99616
P. [0971] 323644

MOROWALI

Jl. Trans Sulawesi RRSL 00065, Desa / Kel IPI, Kec. Bungku Tengah, Kabupaten Morowali, Sulawesi Tengah, 94473

PALU

Jl. Soekarno Hatta, Kec. Mantikulore, Kelurahan Tondo, Palu
P. [0451] 423003 F. [0451] 427366

SORONG

Jl. Sungai Kamundan Km. 12 RT02 RW03 Klaw uyük, Kec. Sorong Timur Papua Barat 98417
P. [0951] 325126 / 325138



HEXINDO

EX3600-7

Hitachi's EX-7 series of excavators sets a new standard for the mining industry with its renowned design and innovative features. The EX3600-7 has emerged from a long line of predecessors, taking shape today as the best model of its class on the market.

